



ITALIANO

PROGRAMMA DI
RISCALDAMENTO A
BIOMASSA GUNTAMATIC

GUNTAMATIC

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

SIAMO UNO DEI PRODUTTORI LEADER DI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO A LEGNA E A BIOMASSA PIÙ INNOVATIVI ED ECONOMICI D'EUROPA. I NOSTRI PRODOTTI SI CONTRADDISTINGUONO PER LA MASSIMA AFFIDABILITÀ E L'ECCELLENTE COMFORT. SONO CREATI DALL'UOMO PER L'UOMO.

IL NOSTRO ORGOGLIO INTERNAZIONALE

Con più di 120 punti di distribuzione e assistenza in 17 paesi diversi, siamo presenti in tutta Europa. Da più di 50 anni il nostro nome è sinonimo di pregio nei prodotti e onestà nel comportamento: dalla progettazione alla produzione e dalla vendita all'assistenza.

UN PENSIERO GLOBALE

In qualità di fornitori di sistemi, progettiamo e produciamo impianti di riscaldamento a legna, cippato, pellet e combustibile vegetale particolarmente robusti e le caldaie più idonee per questi combustibili.

IL CALORE CHE VIENE DAL CUORE

Siamo progettisti e costruttori di caldaie per scelta. Con le nostre soluzioni di riscaldamento su misura desideriamo trasmettere ai nostri clienti, partner e collaboratori la sensazione di aver scelto il sistema di riscaldamento giusto. Ecologico, economico e sociale.

GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

Fondazione:	1963
Struttura aziendale:	a conduzione familiare
Punti di vendita e assistenza:	120
Vendita:	in 17 paesi
Quota di capitale:	100 %



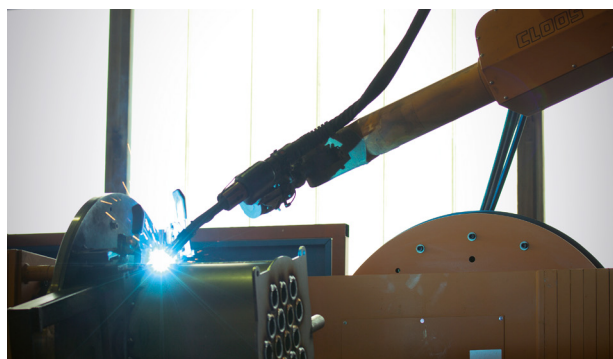


VOGLIAMO FARE
QUELLO CHE
SAPPIAMO FARE
MEGLIO:

PRODOTTI
INNOVATIVI
E SICURI.



Lavorare in squadra per noi significa comunicare e agire collaborando e trovando insieme le soluzioni migliori.



La nostra produzione è altamente automatizzata e i nostri collaboratori sono altamente specializzati. È così che garantiamo una qualità affidabile e un eccellente rapporto qualità-prezzo.



Più qualitativo è il prodotto meno sono i costi futuri
Noi ci prendiamo cura nella produzione di ogni dettaglio.
Questo ci consente di risparmiare lavoro e spese supplementari inutili.

SOMMARIO

Biostar	4
Biostar 13-33	6
Biocom	8
Biosmart	10
BMK	12
BMK Hybrid	14
Powerchip	16
PRO	18
Dati tecnici BIOSTAR	20
Dati tecnici Biostar 13-33	22
Dati tecnici BIOCOM	24
Dati tecnici BIOSMART	26
Dati tecnici BMK	27
BMK Hybrid	28
Dati tecnici POWERCHIP	30
Dati tecnici PRO	32
Accumuli e bollitori	34
Garanzie e servizi	27

SCOPRITE LA NOSTRA FAMIGLIA BIOSTAR COMPLETE

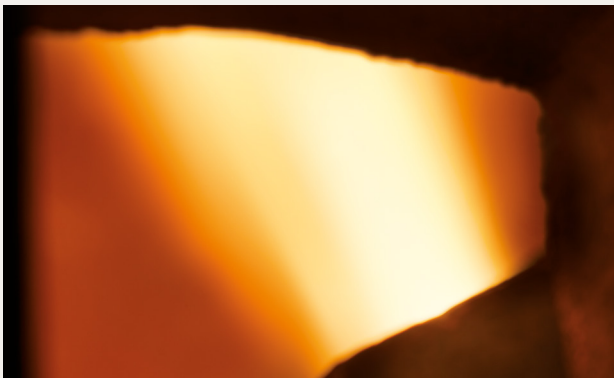
I NOSTRI SISTEMI BIO STAR SONO I PRIMI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO A PELLETTA A BASSA TEMPERATURA PRODOTTI IN SERIE E, GRAZIE ALL'ESPERIENZA PROGETTUALE CHE ABBIAMO SVILUPPATO IN 15 ANNI DI ATTIVITÀ, SIAMO IN GRADO DI OFFRIRE TECNOLOGIE ALL'AVANGUARDIA. L'ULTIMA GENERAZIONE DI PRODOTTI SI CONTRADDISTINGUE PER IL PANNELLO DI COMANDO TOUCH E PER UN'EFFICACIA DI RISCALDAMENTO ANCORA MAGGIORE, NONCHÉ PER UN LIVELLO DI COMFORT CHE NON HA NULLA DA INVIDIARE AI MODERNI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO A GASOLIO E A GAS.



GLI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO A PELLETTA BIOSTAR COMPLETE

BIOSTAR 12 / 15 / 23 KW





TECNOLOGIA ECCELLENTE

- Combustione biomodulare a regolazione continua, da 3 a 23 kW
- Sistema completamente automatico, dal pellet alla cenere - dall'aria alla pulizia
- Brevettato: combustione bassa temperatura senza condensazione
- Massima sicurezza dei componenti
- Controllo del processo di combustione in funzione dei valori di O₂
- Alternativa ad una caldaia a gasolio, utilizzabile anche senza accumulo



SUCTION PROBE SET

The starter set consisting of two suction probes and a manual switching unit is integrated into a sloping floor. The probes are each connected to a suction and a return air line and transfer the fuel to the air circuit, which conveys the material into the boiler's day container. The switching unit allows you to easily switch to the second extraction point in order to quickly supply the boiler with fuel again in the event of suction problems or a partially empty storage room.

ESPERIENZA E SVILUPPO

Con più di 15 anni di sviluppo, la BIOSTAR è la caldaia a pellet, a bassa temperatura, più testata d'Europa. Grazie alle tecnologie innovative e al "Touch Screen" è una delle caldaie più moderne sul mercato e garantisce per questo una ottima soluzione di riscaldamento anche per il futuro.



HIGH FLEX

Grazie alla potenza del sistema di aspirazione, il modello BIOSTAR FLEX offre diverse possibilità di installazione, consentendo una distanza dalla caldaia fino a 25 metri. Un serbatoio di riserva a ciclone, specificamente progettato, permette di ottenere una separazione ottimale delle ceneri, richiedendo interventi minimi di manutenzione. La valvola stellare resistente all'usura, in combinazione con il pozzo di caduta, garantisce una protezione totale contro il ritorno di fiamma. Il consumo di corrente è ridotto al minimo, grazie all'eccellente motorizzazione! La coclea di svuotamento „Flex” provvede a svuotare completamente il deposito e a dosare con la massima precisione il flusso di aria aspirata. Nella versione BOX, un serbatoio in tessuto su telaio in acciaio con coclea dosatrice evita di dover costruire un locale per il deposito pellet



CONCETTO DI CONTROLLO INTELLIGENTE

Il pannello di controllo "Touch Screen" grazie al suo menu chiaro e ben strutturato è di facile utilizzo. Tutte le impostazioni, i test dei componenti e i messaggi di errore si trovano in modo facile e veloce. Su richiesta l'impianto può essere comandato tramite centralina esterna, cellulare o PC.



CONTENITORE SETTIMANALE LZ

In mancanza di uno spazio di stoccaggio dedicato, è possibile utilizzare questo contenitore settimanale. Il contenitore settimanale è facile da inserire.

Volume approssimativo del contenitore 500 litri

SCOPRITE I NOSTRI BIOSTAR CON COMBUSTIONE ROTATIVA

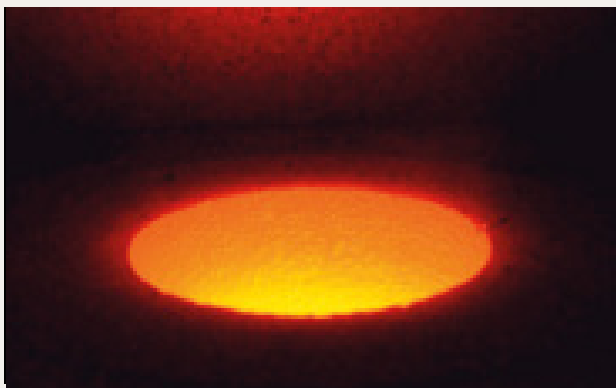
I NOSTRI SISTEMI BIOSTAR SONO I PRIMI RISCALDAMENTI A PELLETTA A BASSA TEMPERATURA PRODOTTI IN SERIE E, FORTI DI 15 ANNI DI STUDI DI SVILUPPO, OFFRONO TECNOLOGIE DI PUNTA. L'ULTIMA GENERAZIONE CONVINCE CON CAMPO DI COMANDO TOUCH ED EFFICIENZA ULTERIORMENTE MIGLIORATA E UN COMFORT CHE NON HA NULLA DA INVIDIARE A QUELLO DEI MODERNI RISCALDAMENTI A GASOLIO E A GAS.



GLI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO A PELLETTA BIOSTAR 13-33

BIOSTAR 13 / 17 / 24 / 33 kW





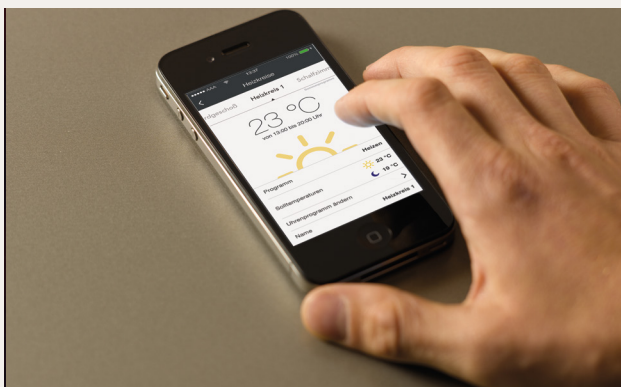
COMBUSTIONE CICLONICA "NO FLAME"

I sistemi a pellet funzionano con l'innovativo sistema di combustione "no flame" e componenti ottimizzati. Ciò garantisce livelli di emissione minimi e massima resa con sfruttamento ottimizzato dell'energia di ogni singolo pellet.



HIGH FLEX

Grazie alla potenza del sistema di aspirazione, il modello BIO-STAR FLEX offre diverse possibilità di installazione, consentendo una distanza dalla caldaia fino a 25 metri. Un serbatoio di riserva a ciclone, specificamente progettato, permette di ottenere una separazione ottimale delle ceneri, richiedendo interventi minimi di manutenzione. La valvola stellare resistente all'usura, in combinazione con il pozzo di caduta, garantisce una protezione totale contro il ritorno di fiamma. Il consumo di corrente è ridotto al minimo, grazie all'eccellente motorizzazione! La coclea di svuotamento „Flex” provvede a svuotare completamente il deposito e a dosare con la massima precisione il flusso di aria aspirata. Nella versione BOX, un serbatoio in tessuto su telaio in acciaio con coclea dosatrice evita di dover costruire un locale per il deposito pellet.



APP DI REGOLAZIONE

La App GUNTAMATIC opzionale permette di regolare il riscaldamento con la massima facilità da qualunque posto ci si trovi (occorre una connessione Internet o un modulo GSM). Grazie ai menu intuitivi e ai comandi touch, è possibile richiamare le temperature attuali con lo smartphone o il tablet e impostare programmi di riscaldamento. Inoltre, l'applicazione fornisce informazioni sullo stato del riscaldamento e offre varie possibilità di analisi. L'innovativa APP GUNTAMATIC è disponibile per smartphone e tablet (iOS e Android) e su portale web.



CONCETTO DI CONTROLLO INTELLIGENTE

Il pannello di controllo "Touch Screen" grazie al suo menu chiaro e ben strutturato è di facile utilizzo. Tutte le impostazioni, i test dei componenti e i messaggi di errore si trovano in modo facile e veloce. Su richiesta l'impianto può essere comandato tramite centralina esterna, cellulare o PC.

ESPERIENZA E SVILUPPO

Con più di 15 anni di sviluppo, la BIOSTAR è la caldaia a pellet, a bassa temperatura, più testata d'Europa. Grazie alle tecnologie innovative e al "Touch Screen" è una delle caldaie più moderne sul mercato e garantisce per questo una ottima soluzione di riscaldamento anche per il futuro.

PROVATE IL COMFORT DEL RISCALDAMENTO BIOCOM

I NOSTRI IMPIANTI BIOCOM , TUTTI UGUALMENTE CONFORTEVOLI ED EFFICIENTI, OFFRONO UNA ECONOMICITÀ OTTIMALE DA 30 A 400 KW. LA TECNOLOGIA INDUSTRIALE DELLA GRIGLIA A GRADINI PERMETTE UNA COMBUSTIONE OTTIMALE E SENZA SCORIE DI DIVERSE QUALITÀ DI PELLET.



BIOCOM 30, 40, 50



BIOCOM 75, 100



PRINCIPIO DI CASCATA BIOCOM

Fino a quattro caldaie in cascata, max 400 kW





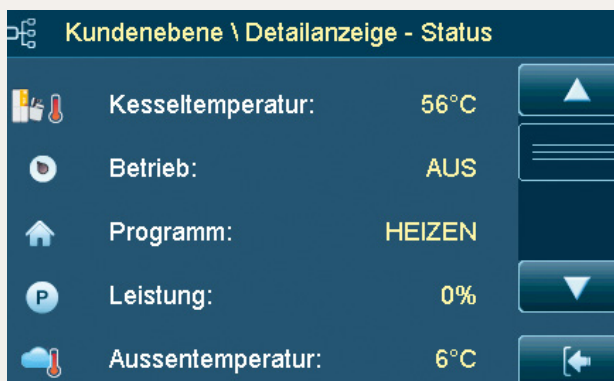
COMBUSTIONE PERFETTA

Grazie ad un intelligente programma l'accensione ad aria calda è rapida ed efficiente. I pellet vengono bruciati a temperature ideali del braciere di ca. 650 °C, evitando così la formazione di scorie. Una griglia a gradini autopulente provvede al necessario movimento delle braci e consente il trasporto delle ceneri. I gas combustibili che si sviluppano vengono trasformati completamente in energia pulita in un'ampia zona di combustione utilizzando l'aria secondaria.



TUBO DI REAZIONE E SCAMBIATORE DI CALORE

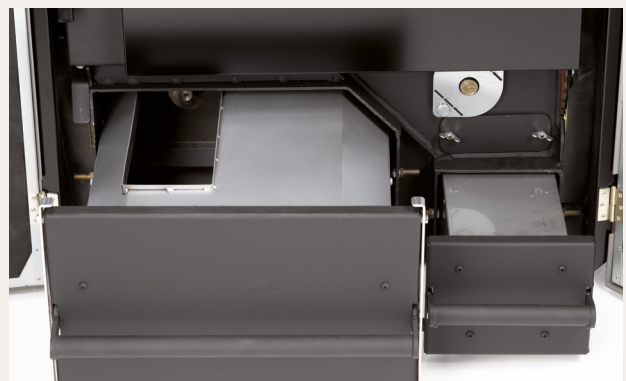
In una camera di combustione appositamente sviluppata vengono isolate le particelle di polvere. Le sostanze aggressive condensano sulla superficie a doppio rivestimento e non possono più causare alcun danno. Lo scambiatore di calore a fascio tubiero viene costantemente pulito e grazie ai turbolatori mobili consente di sfruttare ogni grado C° della temperatura.



SEMPLICE ED EFFICIENTE

Il sistema di regolazione a menu gestisce e controlla l'intero processo di combustione grazie alla sonda lambda e ai sensori termici, e fornisce, in ogni momento, informazioni sul funzionamento e sul grado di efficienza dell'impianto. La possibilità di effettuare la regolazione in base alla temperatura

esterna consente una distribuzione termica ideale e crea nell'abitazione un'atmosfera accogliente con il massimo comfort nel riscaldamento.



IL MASSIMO DEL COMFORT NELLA PULIZIA

Una coclea a movimento lento trasporta la cenere della combustione in un cassetto mobile di raccolta da 60 litri. Anche la polvere risultante dalla pulizia dello scambiatore di calore viene continuamente convogliata in un contenitore da 12 litri facile da svuotare.

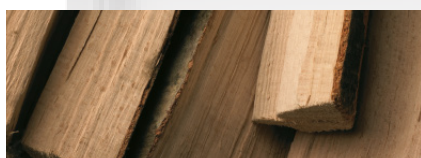
QUALE STRATEGIA DI RISCALDAMENTO DESIDERATE?

CERCATE UNA OTTIMA CALDAIA PER INTEGRARE IN MODO FLESSIBILE IL VOSTRO IMPIANTO DI RISCALDAMENTO A GASOLIO O A GAS? OLTRE AL PELLET, DESIDERATE BRUCIARE ANCHE LEGNA O CIPPATO? OPPURE CERCATE UNA CALDAIA AFFIDABILE PER LA VOSTRA CASA A BASSO FABBISOGNO ENERGETICO?



CALDAIA PREMIUM

per legna in ceppi da 1/3 metro
14 e 21,6 kW





PARTNER CON UN FUTURO

Cercate un gasificatore a legna di potenza fino a 20 kW con elevato comfort e tecnologia futuristica? Desiderate sostituire l'energia fossile rendendovi indipendenti e sicuri in un periodo di crisi come quello che stiamo vivendo? Semplicità di comando, lunga durata e sicurezza sono importanti per voi?: BIOSMART!



DAL COMFORT NASCE LA FIDUCIA

Il grande vano di carico, associato alla gestione integrata dell'accumulo e a funzioni quali mantenimento della brace e accensione automatica garantiscono il massimo comfort - semplice pulizia (semiautomatica) dello scambiatore di calore, perfetta accessibilità e ottimale estrazione della cenere sono naturalmente impliciti.



QUALITÀ CHE CONVINCINE

- comando touch semplice e intuitivo
- indicatore di accumulo e di ricarica
- massima efficienza del sistema di combustione
- regolazione della combustione ottimizzata mediante sonda lambda
- ventola regolata in base al numero di giri
- preriscaldamento dell'aria molto efficiente
- camera di combustione ad alto rendimento per ridurre al minimo le emissioni
- lunga durata grazie al rivestimento in acciaio
- semplicità di pulizia: griglia e cassetto portacenere accessibili frontalmente
- piccole dimensioni per un facile posizionamento - possibilità di montare maniglia e cerniera su entrambi i lati (a sinistra o a destra)

RISCALDARE IN SICUREZZA CON UN OCCHIO AL FUTURO

IL NOSTRO NUOVO CONVERTITORE DI BIOMASSA BMK IN ACCIAIO INOSSIDABILE È LA SOLUZIONE IDEALE PER TUTTI COLORO CHE CERCANO UN INNOVATIVO E SOLIDO RISCALDAMENTO A CEPPI DI LEGNA. È ESTREMAMENTE SEMPLICE DA GESTIRE, ROBUSTO E CONFORTEVOLE. DEFINISCE QUINDI NUOVI STANDARD IN TERMINI DI EFFICIENZA E AFFIDABILITÀ.





UTILIZZO PRATICO CON QUALITÀ DELLA VITA

Il vano di carico realizzato in acciaio inossidabile di alta qualità rende ancora più pregiata e indistruttibile la caldaia garantendo qualità e lunga durata per l'uso quotidiano. La struttura in acciaio inossidabile permette di ottenere una combustione di qualità eccellente con temperature della brace superiori a 1.000 °C e di combustione superiori ai 1.400 °C. La possibilità di utilizzare le più svariate qualità di legna nel vano di carico, con capacità da 166 a 215 litri, offre il massimo livello di comfort. Il comfort è ulteriormente apprezzabile grazie alla funzione di accensione automatica.



COMBUSTIONE DI PRIMA CLASSE

Il cuore tecnologico della caldaia BMK è stato usato migliaia di volte. L'ultima generazione è stata ulteriormente ottimizzata risultando così imbattibile in termini di affidabilità. La zona di combustione ad alta temperatura (che garantisce una combustione straordinaria) rende idonea la caldaia per le più disparate qualità di legno.



CON LA FORZA DELLA RESPONSABILITÀ

La vastissima esperienza nel settore delle caldaie a legna e la continua ricerca della perfezione sono i fattori responsabili di questi risultati.

- Vano di carico in acciaio inossidabile
- Zona focolare completamente coibentata
- Regolazione a zone dell'aria comburente
- Potenza variabile dello scambiatore di calore
- Accensione automatica ad aria calda, unica nel suo genere
- Ottimizzazione della combustione grazie alla sonda lambda
- Mantenimento automatico della brace
- Regolazione semplicissima: touch screen a menu
- Logica di accumulo con „Indicatore di ricarica”
- Lunghi intervalli di ricarica
- Grado di efficienza superiore al 94 %

RISCALDAMENTO IBRIDO A LEGNA - POMPA DI CALORE: IL RISCALDAMENTO SICURO ED ECOLOGICO

L'INNOVATIVA COMBINAZIONE DI UN EFFICIENTE RISCALDAMENTO A LEGNA CON LA MODERNA TECNOLOGIA DELLE POMPE DI CALORE FORNISCE COMFORT E RESA MASSIMI.



GASSIFICATORE A LEGNA IN PREGIATA STRUTTURA IN ACCIAIO INOX

Gasificatore a legna per ceppi da 1/2 metri
20, 30, 40, 50 kW



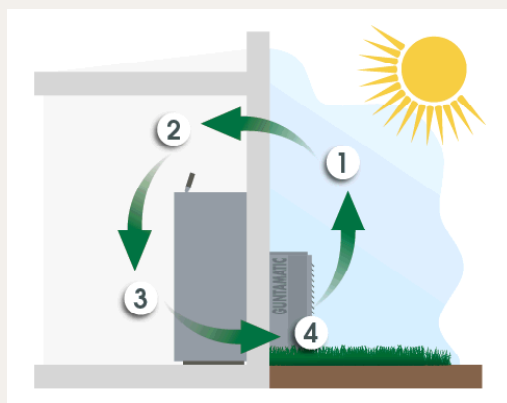
CONVENIENZA RADDOPPIATA SISTEMA IBRIDO INTELLIGENTE MASSIMA RESA

TECNOLOGIA DELLE POMPE DI CALORE

Le silenziose pompe di calore ad aria/acqua funzionano con la tecnologia a inverter. Il refrigerante viene vaporizzato nell'unità esterna ad opera del calore ambiente, dopodiché viene condensato utilizzando tecnologie particolarmente efficienti. Nel condensatore, il calore viene trasferito al sistema di riscaldamento. Lo scambiatore di calore sovradimensionato assicura un'elevata resa. Come ultimo passaggio, il refrigerante viene di nuovo decompresso in modo controllato per ridurre la temperatura al livello base desiderato.

ROBUSTO E FUNZIONALE

I nostri sistemi ibridi a pompa di calore in legno sono costituiti da un potente modulo in legno con controllo e modulo idraulico completo, nonché un'unità esterna compatta e attraente.



1) Evaporazione (assorbimento della temperatura)
Il refrigerante viene vaporizzato nell'unità esterna ibrida attraverso l'azione del calore ambiente. In funzione dell'umidità e della temperatura dell'aria, si accumula del ghiaccio che dovrà essere scongelato invertendo il processo. La nostra funzione di sbrinamento intelligente, collegata a un sistema che evita temperature operative molto fredde, fornisce la massima efficienza.

2) Compattazione (aumento della temperatura)
La nostra efficiente tecnologia a inverter adatta la compattazione del refrigerante alla potenza effettivamente necessaria. In questo modo, si risparmia energia e si aumenta l'efficienza.

3) Condensazione
(Trasferimento della temperatura al sistema di riscaldamento attraverso il condensatore) Uno scambiatore di calore sovradimensionato garantisce ridotte differenze di temperatura e la massima efficienza.

4) Decompressione (riduzione della temperatura al livello di base)
L'espansione viene controllata in modo intelligente in funzione del regime e dello stato operativo.



UN RISCALDAMENTO PRATICO E PULITO

I sistemi ibridi a legna-pompe di calore funzionano con flessibilità in funzione delle temperature esterne. Con temperature esterne moderatamente fredde, la pompa di calore funziona con elevata efficienza con il calore ambiente e,

in caso di bisogno, può essere aggiunto il riscaldamento a legna. Se le temperature esterne si abbassano, con la legna è possibile ottenere la temperatura desiderata in modo conveniente ed ecologico. (Negli inverni freddi, si sconsiglia l'utilizzo costante della pompa di calore perché i costi sarebbero eccessivamente elevati.)

MASSIMA SICUREZZA

I nostri sistemi ibridi a legna-pompe di calore applicano un sofisticato concetto di sicurezza che utilizza componenti e materiali selezionati e tutta una serie di funzioni di sicurezza intelligenti. Per offrire una sicurezza doppia contro i guasti e gli errori, i sistemi sono dotati di un sistema di commutazione automatica del modo operativo.

ESPERIENZA E QUALITÀ

I nostri moduli per il riscaldamento a legna sono prodotti su linee di produzione automatizzate con stazioni di lavoro manuali nell'Alta Austria. Le pompe di calore sono particolarmente sicure e sperimentate. Tutto ciò fornisce il massimo comfort nel riscaldamento.

PROVATE IL RISCALDAMENTO POWERCHIP

IL NOSTRO IMPIANTO POWERCHIP, EFFICIENTE E CONFORTABILE OFFRE UNA INCREDIBILE FLESSIBILITA' D'USO DEI COMBUSTIBILI. ADATTO SIA PER GRANDI CASE UNIFAMILIARI CHE PER STRUTTURE AGRICOLE E PICCOLI IMPIANTI DI TELERISCALDAMENTO. LA REGOLAZIONE TOUCH-SCREEN OFFRE UNA FACILITA' DI UTILIZZO TALE CHE NON RIMPIANGERETE GLI IMPIANTI A GAS O GASOLIO



POWERCHIP 20/30, 40/50, POWERCORN 50 SONDER

in tre dimensioni



POWERCHIP 75, 100

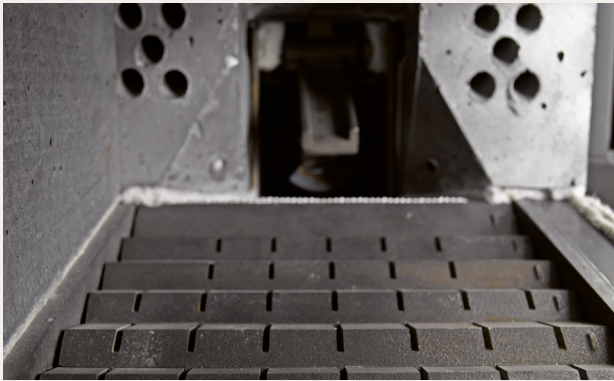
Una grandezza, diverse soluzioni



POWERCHIP CASCATA

Fino a quattro caldaie e 400 kW





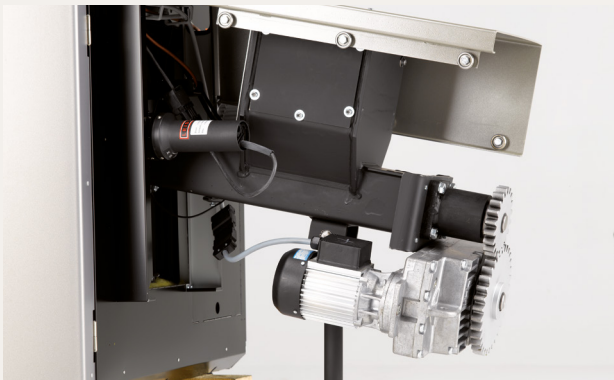
UNA COMBUSTIONE PERFETTA

Grazie ad uno speciale programma, l'accenditore ad aria surriscaldata è veloce ed efficiente. Con una temperatura di ca. 650°C la combustione del Cippato (Pellets Miscanthus, Cereali) è perfetta. Una griglia autopulente movimentata il combustibile e trasporta la cenere. I gas della combustione, con il supporto dell'aria secondaria e di una importante camera di combustione, vengono in modo pulito trasformati in energia termica.



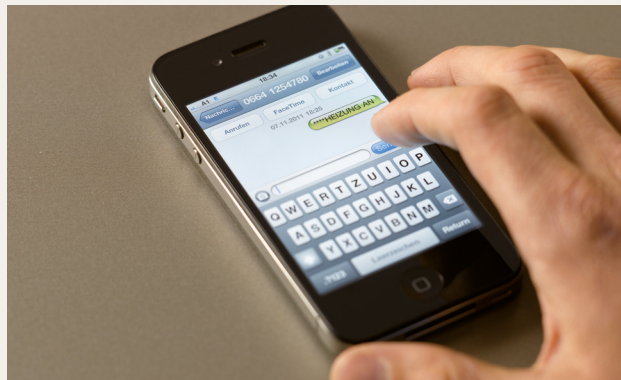
SCAMBIATORE DI CALORE

In uno speciale scambiatore, appositamente sviluppato, i gas della combustione vengono trasformati in energia pulita e grazie a un efficiente ciclone liberati dai residui. Lo scambiatore a tubi viene permanentemente pulito da vorticatori mobili e utilizzando così ogni grado di temperatura prodotto dalla combustione.



L'UNITÀ STOCKER

Dalla coclea di estrazione, controllabile da uno speciale coperchio, cippato, pellets o cereali attraverso una serranda contro il ritorno di fiamma sono portati all'unità stocker. La sofisticata regolazione con sonda lambda ottimizza permanentemente la quantità di combustibile utilizzata. Ulteriori sistemi di sicurezza garantiscono il corretto riempimento.



IL SISTEMA DI ESTRAZIONE

Il ventilatore montato a bordo caldaia garantisce non solo l'esatta quantità di aria ma anche la continua pressione negativa nella camera di combustione. L'utilizzo della serranda tagliafuoco garantisce una assoluta sicurezza contro il ritorno di fiamma. Il sistema di autodiagnosi integrato e la possibilità di controllo da remoto garantiscono una altissima sicurezza di funzionamento.

GRANDE SICUREZZA

Lo stabile sistema di estrazione con coclea e bracci a molle trasportano cippato, pellets, miscanthus o cereali con il minimo consumo di energia. I meccanismi di trasmissione e il motore sono costruiti per un lungo tempo di utilizzo senza problemi. Lo speciale sistema costruttivo a moduli rendono semplice e veloce il trasporto e il montaggio dell'impianto.

RISPARMIATE CON IL SISTEMA INDUSTRIALE PRO

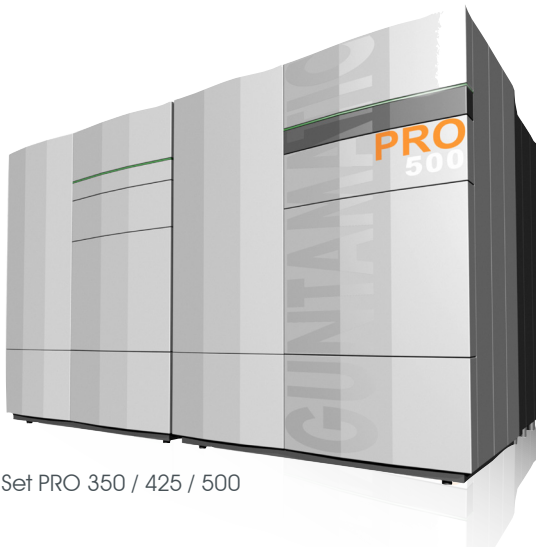
LA SERIE PRO OFFRE UNA GRANDE ECONOMICITA' E SICUREZZA FUTURA NEL RISCALDAMENTO A PELLETS E CIPPATO. GRAZIE AL SISTEMA COSTRUTTIVO A MODULI POSSONO ESSERE INSTALLATI IN MODO FLESSIBILE IMPIANTI FINO A 1000 KW DI POTENZA.



Tipo PRO 175 / 250



Set PRO 600 / 750

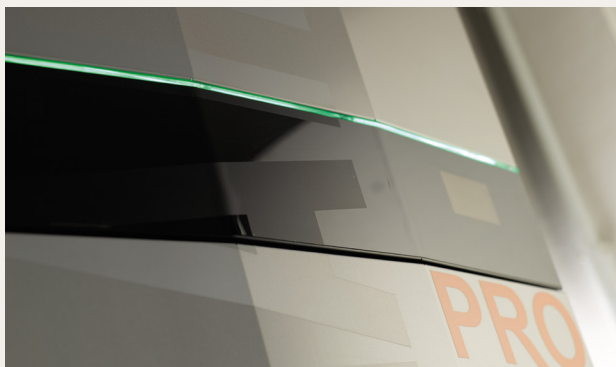


Set PRO 350 / 425 / 500



Set PRO 850 / 1000





GRANDE SICUREZZA DI FUNZIONAMENTO

estrema qualità dei componenti, sicurezza nel dimensionamento, 15 anni di sviluppo e la finitura di qualità di Guntamatic garantiscono la massima sicurezza, i minori costi di mantenimento e una lunga durata anche e soprattutto se si tratta di riscaldare grandi complessi civili o industriali. Se una delle caldaie in cascata non funziona le altre continuano a lavorare. Questo protegge dal blocco totale del funzionamento ed è particolarmente importante nei grandi impianti.



COMBUSTIONE EFFICIENTE

i combustibili vengono gasificati con l'utilizzo graduale dell'aria primaria con una temperatura di combustione ideale. Quantità di aria e di combustibile sono regolati dalla sonda lambda per massimizzare il rendimento dei gas della combustione che grazie all'aria secondaria, in una importante camera di combustione raggiungono temperature di 1300°C e vengono convertiti in energia pulita. Il collaudato sistema di costruzione permette la durata dei componenti e tempi di manutenzione molto lunghi.

MASSIMA SICUREZZA CONTRO IL RITORNO DI FIAMMA

Il sofisticato concetto di sicurezza adottato protegge dai ritorni di fiamma e da situazioni indesiderate. Il ventilatore produce una stabile pressione negativa all'interno della camera di combustione e questo in combinazione con la cappa antincendio o la valvola stellare che chiudono automaticamente in caso di necessità prevengono il rischio di incendio o ustioni. I grandi impianti vengono inoltre dotati di un controllo della temperatura del deposito combustibile.



GRANDE COMFORT DI PULIZIA

nello scambiatore di calore a fascio tubiero i virbulatori si muovono verticalmente per la pulizia. Prevengono così le perdite di efficienza e mantengono nel tempo i bassi valori di perdite dei gas di scarico. Consentono inoltre che la caldaia possa funzionare a lungo senza necessità di interventi di manutenzione. Tutti i componenti principali della caldaia vengono automaticamente puliti. Alcune coclee di estrazione trasportano la cenere della griglia e dello scambiatore in appositi contenitori estraibili. Per quantità notevoli di cenere è disponibile in opzione un pratico contenitore su ruote da 200 litri.

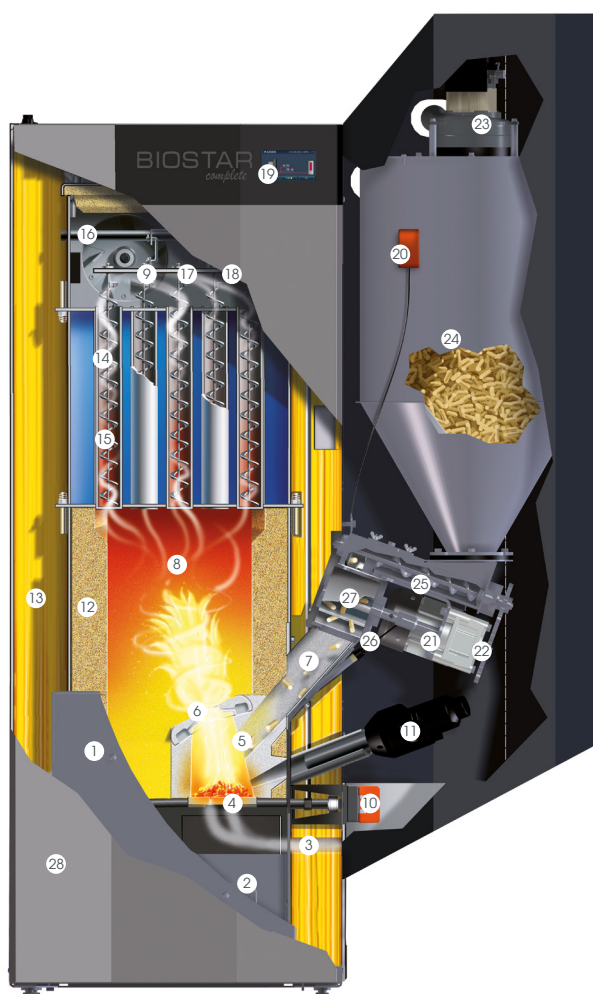


VANTAGGI DELLA PRODUZIONE IN SERIE SICUREZZA PER I RICAMBI

gli impianti industriali PRO sono prodotti di serie e utilizzano unicamente componenti di provata e alta qualità. I pezzi di ricambio sono velocemente disponibili a livello nazionale e possono essere sostituiti senza problemi dal vostro installatore di fiducia o dal nostro servizio tecnico

BIOSTAR COMPLETE

DATI TECNICI



BIOSTAR FLEX ESTRAZIONE PNEUMATICA

1. Sportello cenere
2. Piastra di pulizia griglia
3. Aria primaria
4. Griglia autopulente
5. Aria secondaria
6. Piastra vorticatrice
7. Pozzo di caduta anti-ritorno di fiamma
8. Zona di espansione
9. Pulizia automatica scambiatore di calore
10. Motore di pulizia
11. Ventola di accensione
12. Isolamento in ceramica
13. Isolazione completa
14. Turbolatori
15. Scambiatore di calore a fascio tubiero
16. Ventola a tiraggio forzato
17. Sensore fumi
18. Sonda lambda
19. Unità di comando con display di facile utilizzo
20. Sensore indicatore livello di riempimento
21. Motore
22. Riduttore
23. Aspirazione
24. Serbatoio di accumulo
25. Coclea di alimentazione pellet
26. Sensore di controllo fiamma
27. Valvola stellare

COMBUSTIONE BIOMODULARE SCAMBIATORE DI CALORE

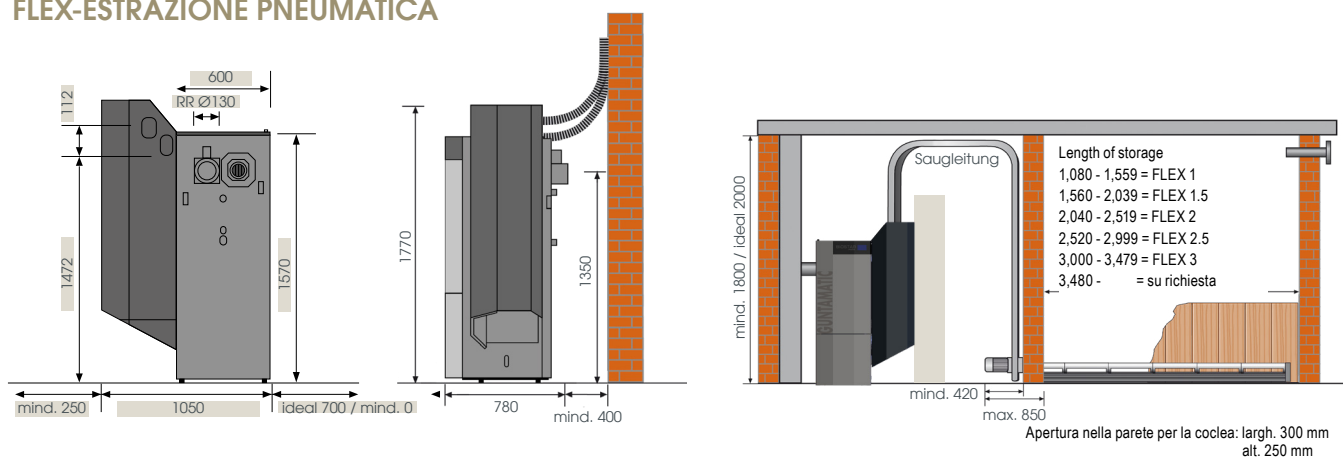
L'intero sistema della caldaia (ventola per il tiraggio forzato, alimentazione coclea, valvola stellare, pompa circuito) viene regolato modularmente a seconda del fabbisogno di energia. Per quanto possibile vengono evitati gli avvii a freddo, di forte sollecitazione per l'impianto.

Scambiatore di calore a fascio tubiero con funzionamento controcorrente a potenza variabile. Maggiore è la velocità dei gas di combustione, più elevato è il rendimento dello scambiatore di calore. Grazie al sistema, brevettato, ad iniezione non si ha formazione di condensa anche a temperature molto basse.

ESTRATTORE PNEUMATICO

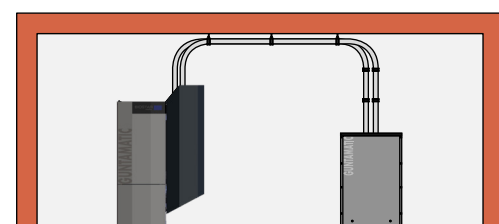
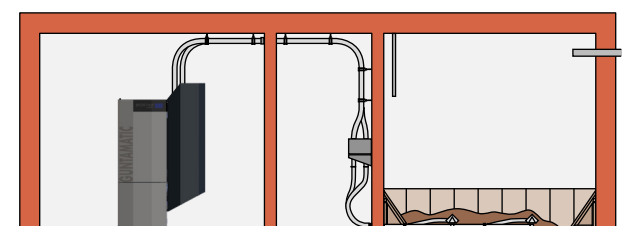
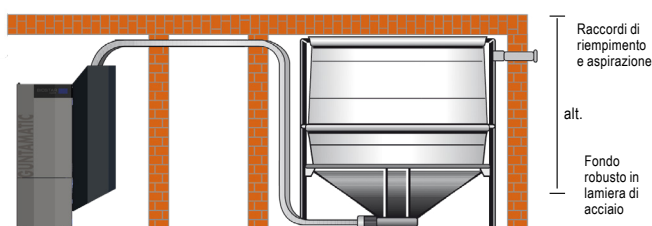
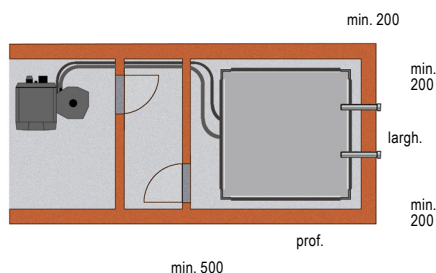
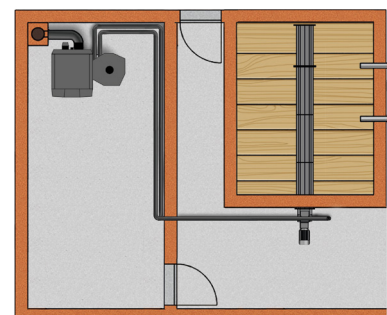
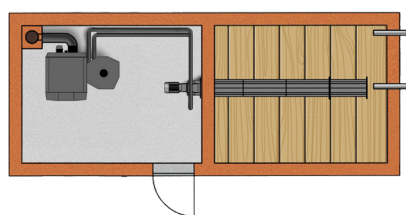
- Geometria del separatore a ciclone ottimizzata per il massimo grado di efficienza
- Valvola stellare collocata a valle della coclea di dosaggio: i pellet restano integri, la tenuta e la protezione al ritorno di fiamma è continua!

FLEX-ESTRAZIONE PNEUMATICA



- Contenitore di aspirazione: ca. 100 litri, 210 kWh
- Tubazione di aspirazione: max. 20 m (25 m) (1 piano: max. 15 m)
- Durata del rabbocco: ca. 8 - 10 min.
- Peso per metro di coclea di estrazione: ca. 40 kg

Il sistema di aspirazione preleva i pellet all'uscita della coclea di estrazione e li trasporta nel serbatoio di accumulo. Non è necessario che il deposito sia adiacente alla caldaia. Il sistema di trasporto pneumatico consente di coprire distanze fino a 20 m.



Tipi Dati tecnici	12	15	23	
Combustibile	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	Pellets EN Plus A1	
Potenza nominale	15 (12*)	15	23	kW
Potenza minima	4,5	4,5	4,5	kW
Temperatura caldaia	38 - 80	38 - 80	38 - 80	°C
Contenuto acqua	30	30	30	litri
Pressione di esercizio	max. 3	max. 3	max. 3	bar
Peso caldaia	298**	298**	305**	kg
Flusso minimo	600	600	600	l/h
Volume serbatoio	100	100	100	litri
Pulizia scambiatore di calore	automatica	automatica	automatica	
Cassetto portacenere integrato	38	38	38	litri
Diametro tubo fumi	130	130	130	mm
Rendimento	94,7	94,8	94,7	%

BIOSTAR BOX

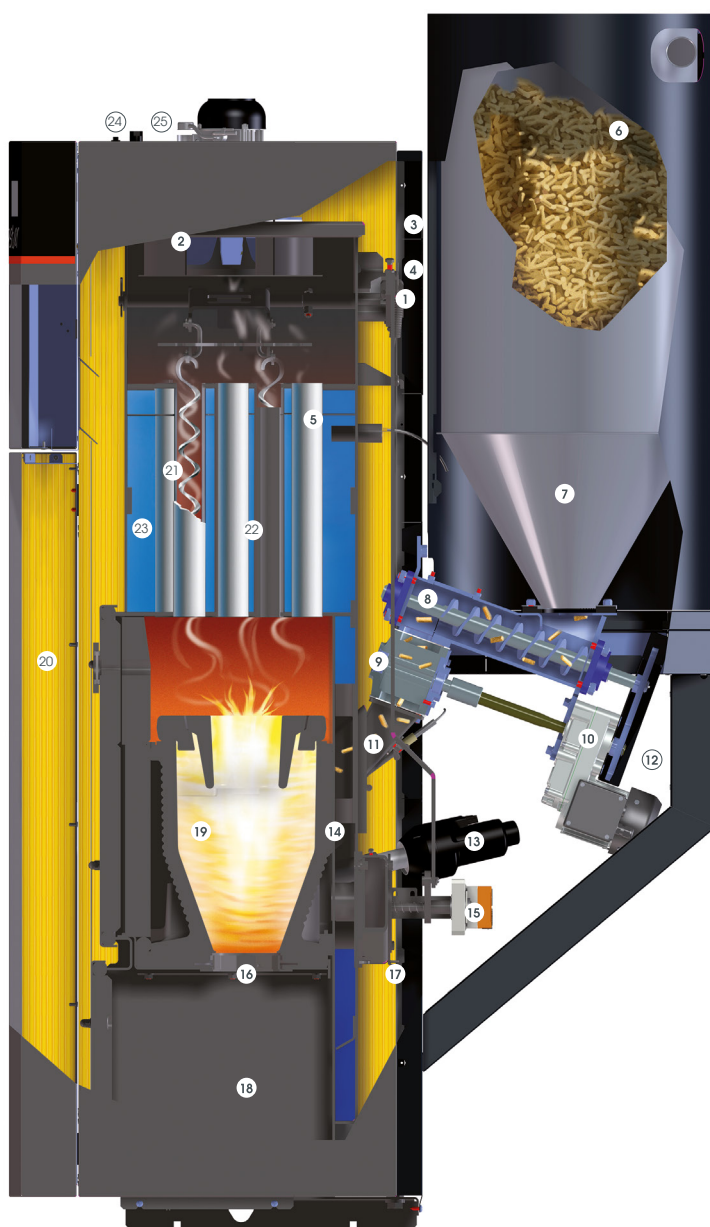
Box	7,5	8,3	11	14	
largh.	2,1	2,9	2,5	2,9	m
prof.	2,1	1,7	2,5	2,9	m
alt.	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Capacità serbatoio	5,0-7,5	6,1-8,3	8,3-11,0	10,2-14,1	m ³

* Potenze per la Germania

** Peso senza estrazione Flex

BIOSTAR 13-33

DATI TECNICI



BIOSTAR FLEX ESTRAZIONE PNEUMATICA

1. Tubo scarico fumi
2. Ventola a tiraggio indotto
3. Sonda Lambda
4. Sensore gas di scarico
5. Pulizia automatica scambiatore di calore
6. Sensore di livello
7. Contenitore combustibile
8. Coclea di alimentazione pellet
9. Valvola stellare
10. Motoriduttore
11. Pozzetto di caduta con protezione dalla fiammata di ritorno
12. Ventola pellet
13. Ventola di accensione
14. Aria secondaria
15. Motore di pulizia
16. Griglia autopulente
17. Aria primaria
18. Contenitore ceneri
19. Camera di combustione ciclonica
20. Isolamento completo
21. Turbolatori
22. Scambiatori di calore a tubo
23. Camicia d'acqua
24. Interruttore di rete (Power I/O)
25. Limitatore temperatura di sicurezza (STB)

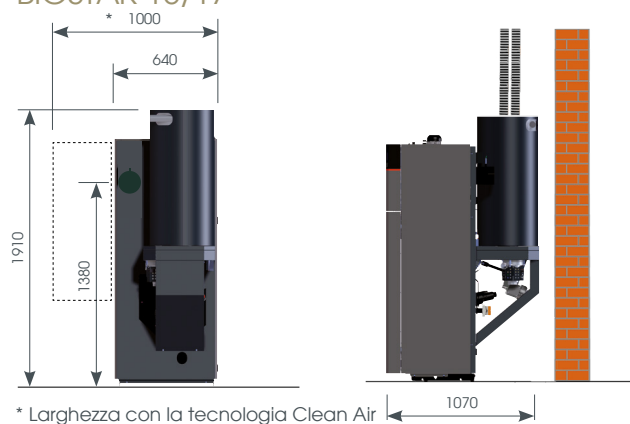
LE CARATTERISTICHE E I VANTAGGI

Tipi Dati tecnici

TYPE - BIOSTAR	13	17	24	33	
Combustibile	Pellets EN Plus A1				
Potenza nominale	14,7	17,2	26,5	34,3	kW
Classe di efficienza energetica	A+	A+	A+	A+	
Indice di efficienza energetica*	120	120	123	125	
Potenza minima	4,3	4,4	8,0	10,3	kW
Temperatura caldaia	38 - 80 °C				
Contenuto d'acqua	ca. 54	ca. 54	ca. 90	ca. 90	Liter
Pressione operativa	max. 3 bar				
Volumi contenitore combustibile	100				
Lunghezza condotta di aspirazione (max.)	25				
Diámetro tubo di scarico vapori	ø 130 mm				
Ritorno	1	1	1 1/4	1 1/4	Zoll
Mandata	1	1	1 1/4	1 1/4	Zoll
Peso caldaia	295	300	390	395	kg
Peso Stoker	55 kg				
Pulizia scambiatore di calore	automatich				
Allacciamento elettrico	230/13 V/A				

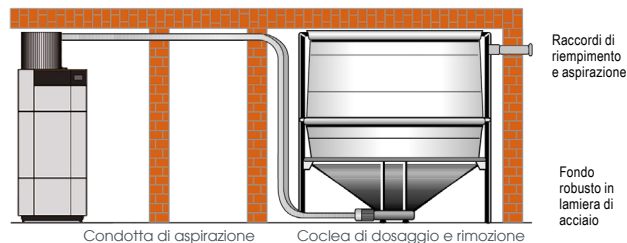
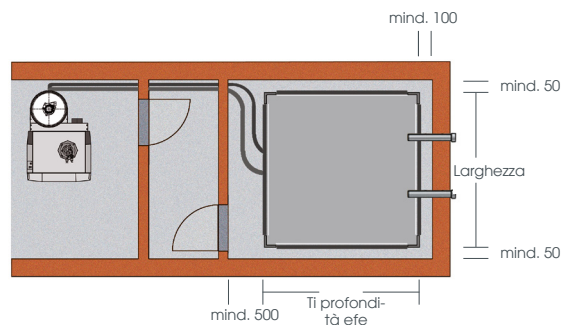
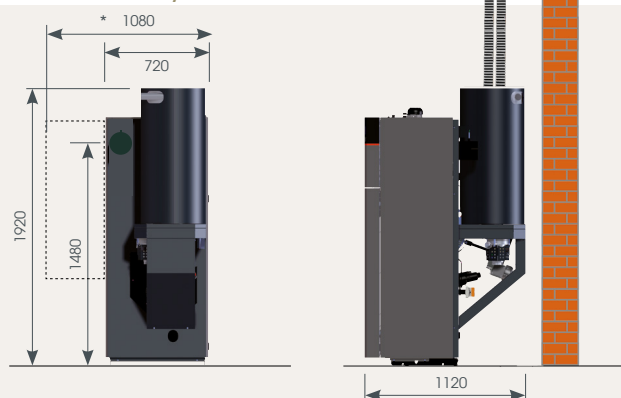
*senza regolatore

BIOSTAR 13/17



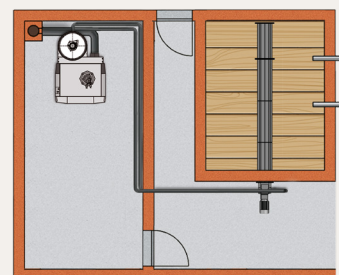
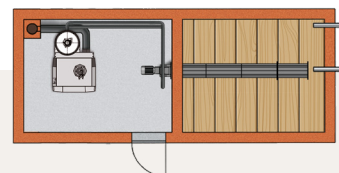
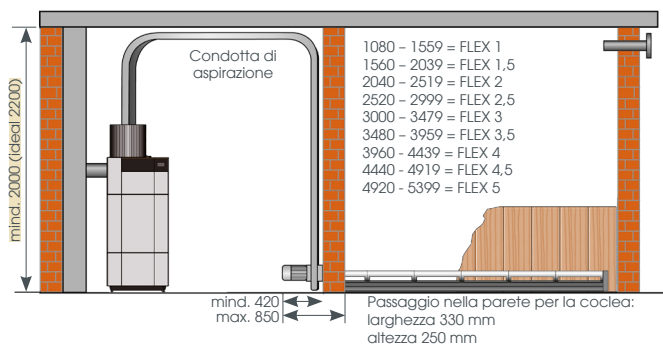
* Larghezza con la tecnologia Clean Air

BIOSTAR 24/33



BIOSTAR BOX

Box	7,5	8,3	11	14	
largh.	2,1	2,9	2,5	2,9	m
prof.	2,1	1,7	2,5	2,9	m
alt.	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Capacità serbatoio	5,0-7,5	6,1-8,3	8,3-11,0	10,2-14,1	m ³



Il sistema di aspirazione preleva i pellet alla fine della coclea di espulsione e li trasporta nel contenitore del combustibile.

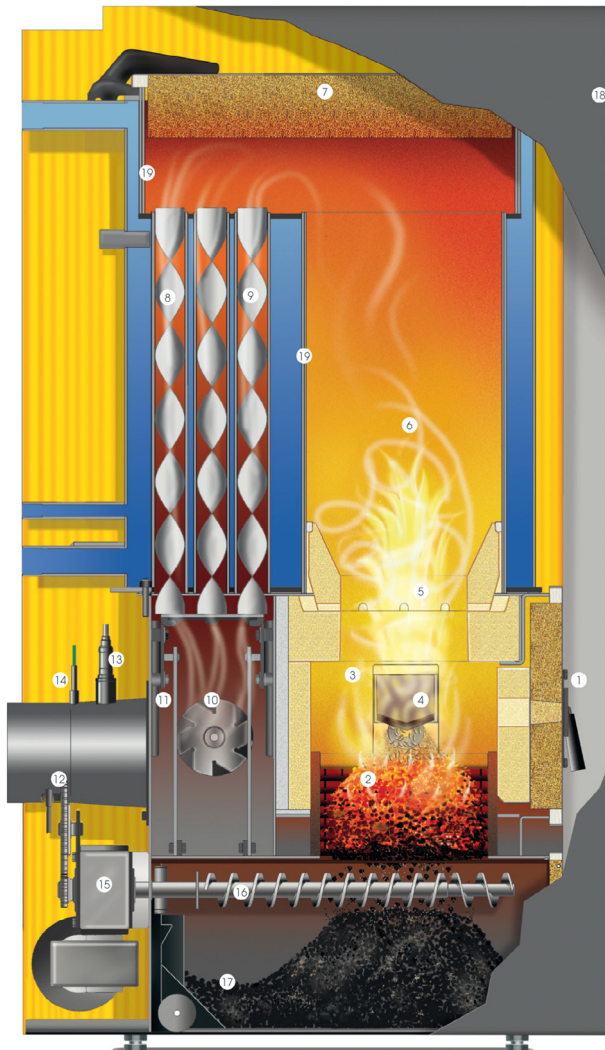
Il vano di stoccaggio deve essere collocato accanto al locale caldaia. Il "ponte d'aria" copre distanze fino a 20 m di lunghezza del tubo.

- Contenitore di aspirazione: _____ ca. 100 litri, 210 kWh
- Condotta di aspirazione: _____ max. 20 m (25 m)

- Durata rabbocco: _____ ca. 8 - 10 min.
- Peso per metro di coclea ambiente: _____ ca. 40 kg

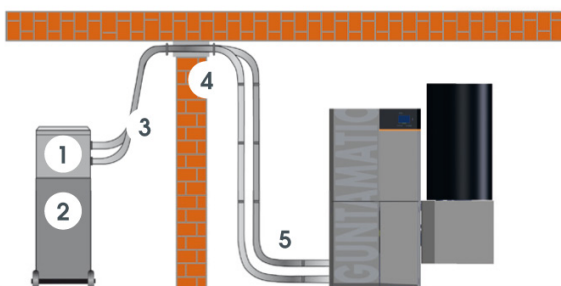
BIOCOM

DATI TECNICI



BIOCOM

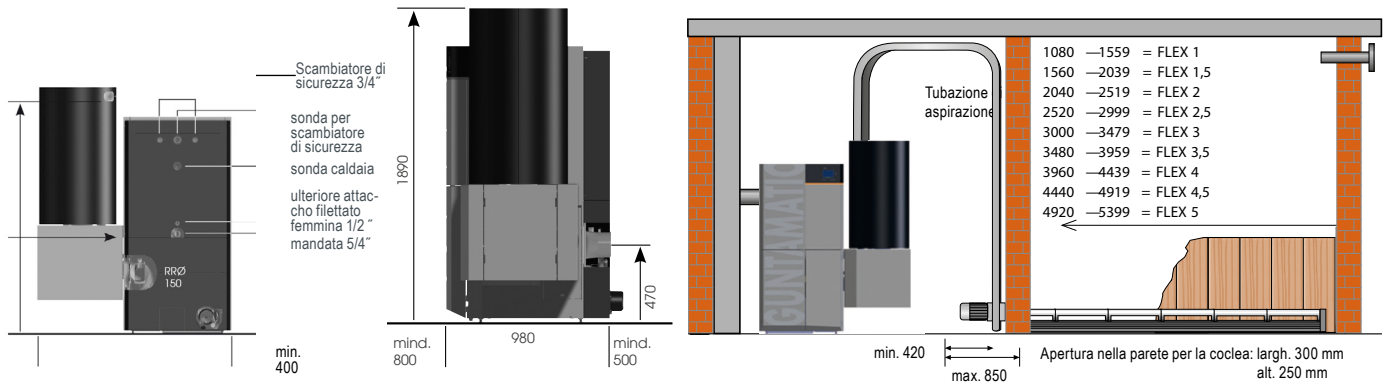
1. Sportello vano combustione
2. Griglia a scalini - aria primaria
3. Camera di combustione
4. Indice di livello di riempimento
5. Ugello rotante - aria secondaria
6. Tubo di reazione
7. Coperchio di pulizia
8. Turbolatori
9. Scambiatore di calore a fascio tubiero
10. Ventola a tiraggio forzato
11. Pulizia scambiatore di calore
12. Tubo dei fumi
13. Sonda lambda
14. Sensore fumi
15. Azionamento pulizia e/o griglia
16. Coclea cenere
17. Contenitore mobile cenere
18. Regolazione a menu
19. Rivestimento per utilizzo cereali / miscanthus (solo modello Powercorn)



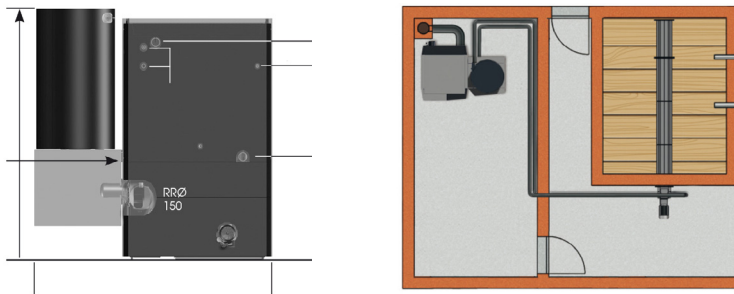
1. Ciclone ceneri
2. Contenitore ceneri da 200 litri
3. Flessibile aspirazione ceneri
4. Isolamento in lana di roccia
5. Fascetta antincendio per fissaggio a parete

FLEX-ESTRAZIONE PNEUMATICA

BIOCOM 30-50



BIOCOM 75-100



Il sistema di aspirazione preleva i pellet all'uscita della coclea di estrazione e li trasporta nel serbatoio di accumulo.

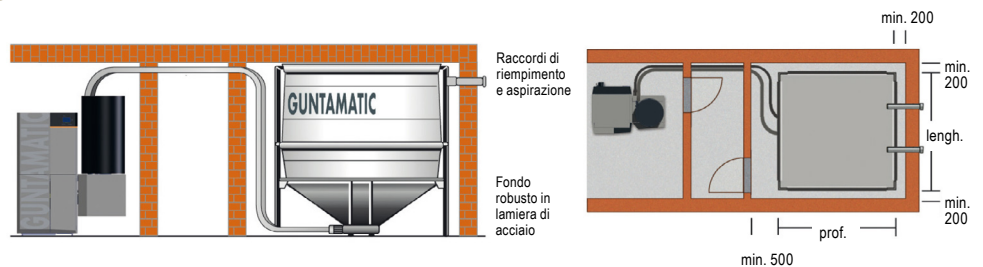
- Contenitore di aspirazione: ca. 200 litri
- Tubazione di aspirazione: max. 20 m (1 piano: max. 15 m)

Non è necessario che il deposito sia adiacente alla caldaia. Il sistema di trasporto pneumatico consente di coprire distanze fino a 20 m.

BOX ESTRAZIONE PNEUMATICA

Box	7,5	8,3	11	14	
largh.	2,1	2,9	2,5	2,9	m
prof.	2,1	1,7	2,5	2,9	m
alt.	1,8-2,5	1,9-2,5	1,8-2,5	1,9-2,5	m
Capacità serbatoio	5,0-7,5	6,1-8,3	8,3-11,0	10,2-14,1	m ³

Pellet di legna = 650 kg/m³

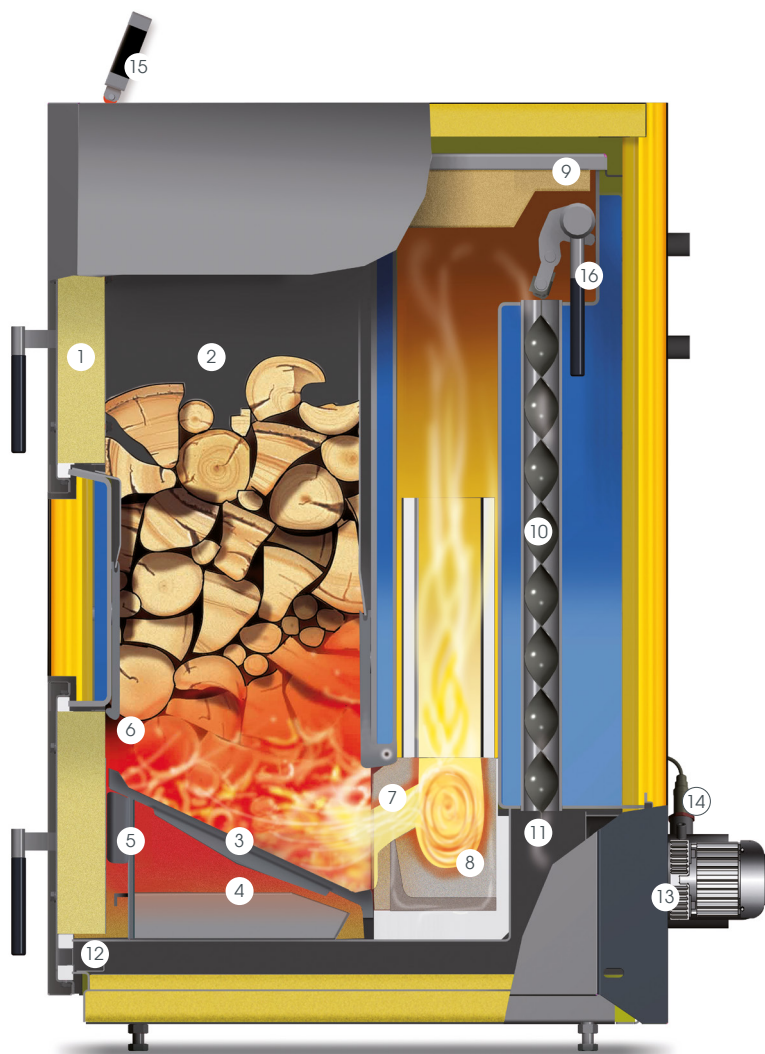


Dati tecnici	BIOCOM Flex					EU-Norm EN14961-2
	30	40	50	75	100	
Combustibile	Pellet di legna ENPlus A1 und A2					
Potenza caldaia : Pellet di legna	10,4 - 34,5	12 - 40	13,3 - 49	22,5 - 75	26,2-99/101	kW
Temperatura caldaia	50-80	50-80	50-80	60-80	60-80	°C
Contenuto acqua	128	128	147	256	256	litri
Pressione esercizio max.	3	3	3	3	3	bar
Cassetto ceneri - "Griglia"	60	60	60	80	80	litri
Cassetto ceneri - "Scambiatore di calore"	12	12	12	12	12	litri
Diametro tubo fumi	150	150	150	180	180	mm
Peso totale senza coclea alimentazione	550	553	585	865	865	kg
Peso unità inferiore	340	340	340	430	430	kg
Peso scambiatore di calore	180	183	215	405	405	kg
Peso coclea di alimentazione	70	70	70	70	70	kg
Peso gruppo azionamento	26	26	26	26	26	kg
Peso coclea di estrazione	40	40	40	40	40	kg
Scambiatore di calore di sicurezza	sì					
Alimentazione elettrica	230 V / 13 A					

possono essere installate fino a 4 diverse caldaie in cascata

BIOSMART

DATI TECNICI



BIOSMART

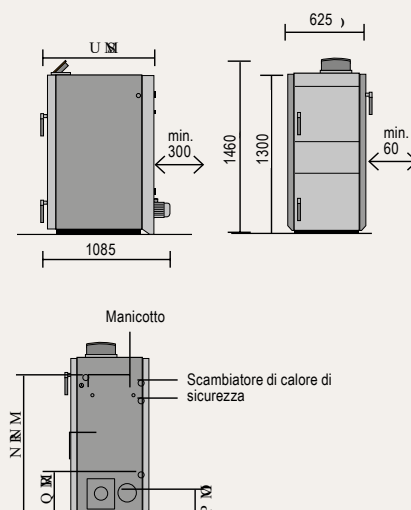
1. Sportello riempimento con canale di aspirazione
2. Vano di carico con rivestimento protettivo
3. Griglia di ghisa
4. Cassetto portacenere
5. Motore per aria primaria e secondaria
6. Aria primaria
7. Aria secondaria
8. Camera di combustione ad alta temperatura
9. Coperchio di pulizia
10. Scambiatore di calore a fascio tubiero (BIOSMART 22 con turbolatori)
11. Zona di separazione polvere
12. Canale di pulizia
13. Ventola a tiraggio indotto in base al numero di giri
14. Sonda lambda
15. Unità di comando touch a menu
16. Leva di pulizia (BIOSMART 22)

Disponibile in opzione la regolazione con compensazione climatica del circuito miscelato, con modulo a parete

TECNOLOGIA DI GASSIFICAZIONE DEL LEGNO

La legna da ardere viene liberata dai gas combustibili nella parte bassa del vano di carico (zona griglia). Il gas distillato a bassa temperatura che si sviluppa brucia nella camera di combustione che si trova dietro il vano di carico. Il materiale solido residuo continua a bruciare come brace. La cenere può essere comodamente prelevata con l'apposito cassetto anche durante il funzionamento.

Tipi Dati tecnici		BIOSMART 14	BIOSMART 22	
Potenza caldaia		16	18	kW
Volume vano di carico		100	100	Liter
Larghezza vano di carico		370	370	mm
Profondità camera di combustione		300	300	mm
Volume acqua		100	100	litri
Pressione esercizio		3	3	bar
Peso caldaia		400	410	kg
Mandata e ritorno		5/4	5/4	Zoll
Altezza mandata		1150	1150	mm
Altezza ritorno		450	450	mm
Altezza attacco tubo fumi (senza gomito)		320	320	mm
Diametro tubo fumi (esterno)		130	130	mm
Ventilatore a tiraggio		0,05	0,05	kWh
Dimensioni caldaia senza coibentazione	largh.	595	595	mm
	alt.	1235	1235	mm
	prof.	830	830	mm
Alimentazione elettrica		230 V / 13 A	230 V / 13 A	



BMK

DATI TECNICI



BMK

1. Ampio vano di carico
2. Griglia a maglia fine
3. Cassetto portacenere
4. Aria secondaria preriscaldata regolata
5. Aria primaria preriscaldata regolata
6. Camera di combustione turbo
7. Turbolatori
8. Leva di pulizia
9. Ventola a tiraggio indotto
10. Tubo dei fumi
11. Pannello di comando caldaia
12. Servomotori per aria primaria e secondaria
13. Potente isolamento completo
14. Canale gas combusti

(su richiesta: accensione automatica)

ZONA DI COMBUSTIONE:

Zona di gassificazione, accensione e combustione completamente isolate, nella combustione gas e materiale solido non si mescolano. Comoda pulizia grazie al cassetto portacenere.

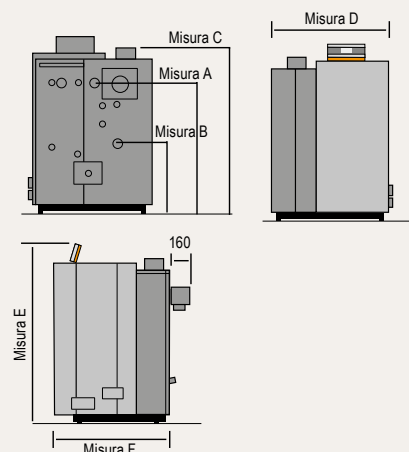
REGOLAZIONE A ZONE DELL'ARIA COMBURENTE:

per ogni combustione la quantità giusta di ossigeno nel posto giusto.

SCAMBIATORE DI CALORE

Scambiatore di calore a fascio tubiero pulibile dall'esterno con rendimento variabile.

Dati tecnici		BMK 20/30	BMK 40/50	
Potenza caldaia		23/30	39,5/42,5	kW
Dimensioni caldaia con coibentazione	Larghezza misura D	973	973	mm
	Altezza misura E	1440	1640	mm
	Profondità misura F	940	940	mm
Volume vano carico		166	215	litri
Larghezza vano di carico		330	330	mm
Profondità camera di combustione		560	560	mm
Volume acqua		125	175	Liter
Pressione esercizio (max.)		3	3	bar
Peso caldaia ca.		630	730	kg
Mandata e ritorno		R 1 1/4	R 1 1/4	Zoll
Altezza mandata / Altezza ritorno		1047 / 568	1247 / 568	mm
Altezza attacco tubo fumi misura C (senza gomito)		1334	1534	mm
Diametro tubo fumi (esterno)		150	150	mm
Dimensioni caldaia senza coibentazione	largh.	875	875	mm
	alt.	1335	1535	mm
	prof.	795	795	mm
Alimentazione elettrica		230V / 13 A	230V / 13 A	



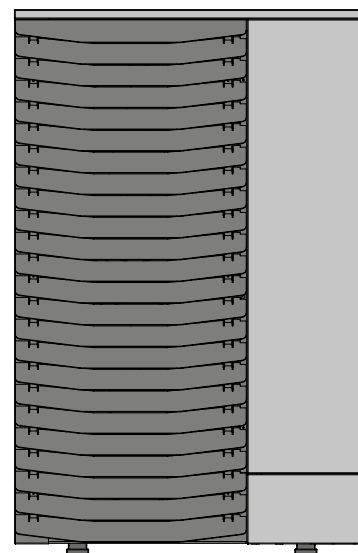
* Potenze per la Germania

BMK HYBRID DATI TECNICI

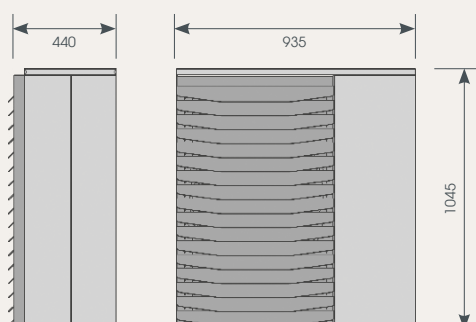


1. Ampio vano di carico
2. Griglia a maglia fine
3. Cassetto portacenere
4. Aria secondaria preriscaldata regolata
5. Aria primaria preriscaldata regolata
6. Camera di combustione turbo
7. Turbolatori
8. Leva di pulizia
9. Ventola a tiraggio indotto
10. Tubo dei fumi
11. Pannello di comando caldaia
12. Servomotori per aria primaria e secondaria
13. Potente isolamento completo
14. Canale gas combusti

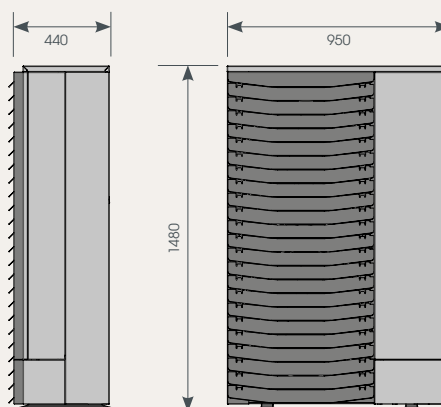
(su richiesta: accensione automatica)



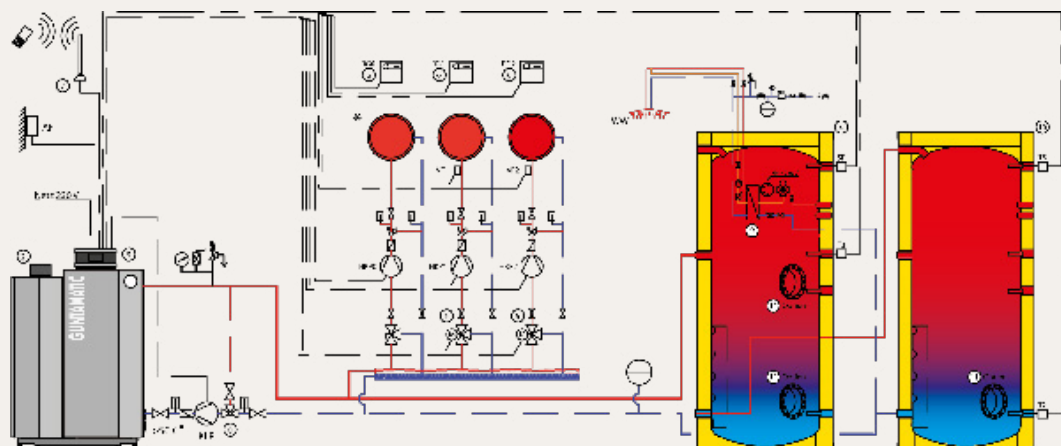
WP 9



WP 16

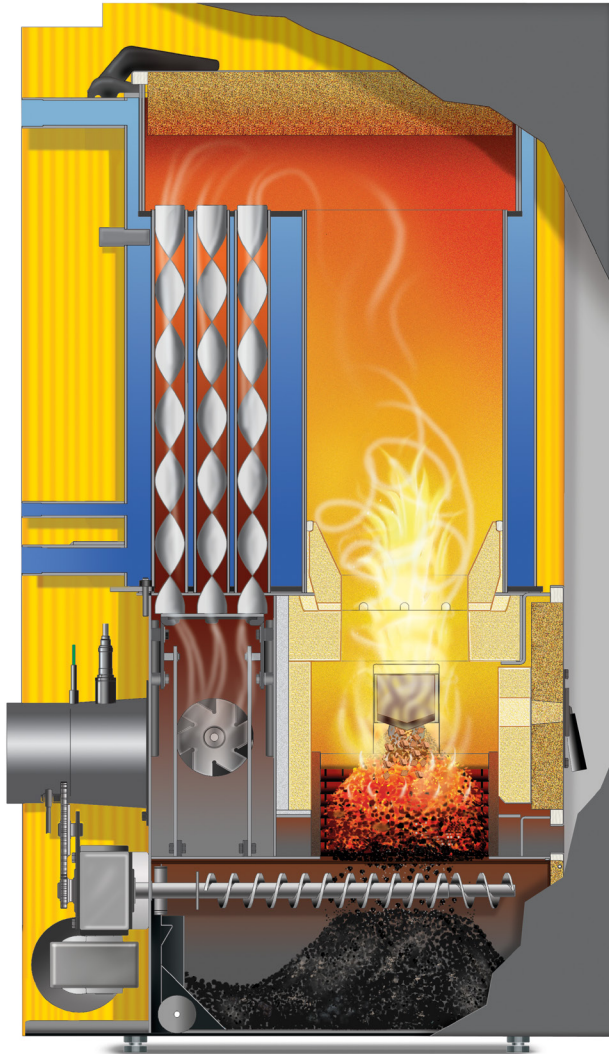


Dati tecnici COMBINATI	BMK 20 Hybrid 0.10	BMK 20 Hybrid 0.16	BMK 30 Hybrid 0.10	BMK 30 Hybrid 0.16	
Campo di potenza	2,5 - 23	3,5 - 23	2,5 - 30	3,5 - 30	kW
Classe di efficienza energetica	A++	A++	A++	A++	
Indice di efficienza energetica	129	125	129	125	
Peso unità interna	700	700	700	700	kg
Peso unità esterna	93	93	138	138	kg
Allacciamento elettrico interno	230 VAC / 13 A	230 VAC / 13 A	230 VAC / 13 A	230 VAC / 13 A	
Allacciamento elettrico esterno	400 VAC / 16 A	400 VAC / 16 A	400 VAC / 16 A	400 VAC / 16 A	
Dati specifici modulo legna					
Classe di efficienza energetica	A+	A+	A+	A+	
Indice di efficienza energetica	117***	117***	120***	120***	
Potenza calorifica	23	23	30	30	kW
Vano combustibile	166	166	166	166	litri
Larghezza vano	330	330	330	330	mm
Profondità camera di combustione	560	560	560	560	mm
Contenuto d'acqua	125	125	125	125	litri
Pressione operativa max.	3	3	3	3	bar
Mandata e ripresa	5/4(1)	5/4(1)	5/4(1)	5/4(1)	Zoll
Diámetro tubo di scarico vapori	150	150	150	150	mm
Dati specifici modulo pompa di calore					
Campo di potenza*	2,5 - 9,0	3,5 - 16	2,5 - 9,0	3,5 - 16	kW
Coefficiente di prestazione A7/W35*	4,8	4,2	4,8	4,2	COP
Classe di rendimento energetico A7/W55*	A++	A+	A++	A+	
Indice di rendimento energetico A7/W55*	127	121	127	121	
Livello di pressione sonora (a 5 metri)**	35-53	35-53	35-53	35-53	dB
Refrigerante (condotta riempita fino a 15 metri)	R32	R410A	R32	R410A	
Condotta refrigerante	1/4" ; 5/8" isolato	3/8" ; 5/8" isolato	1/4" ; 5/8" isolato	3/8" ; 5/8" isolato	Zoll



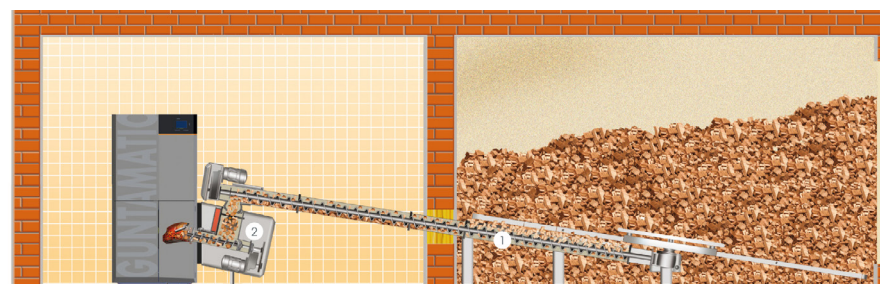
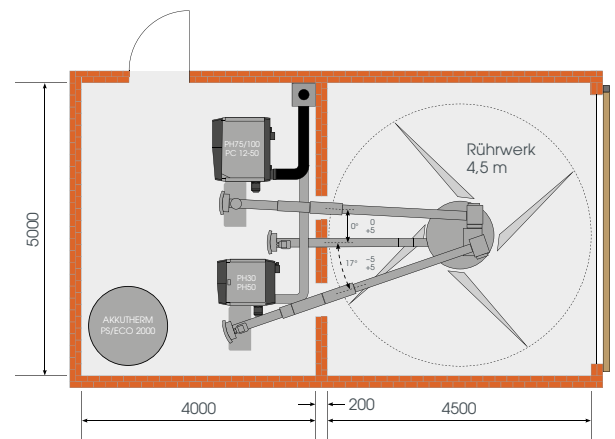
TECNICACA POWERCHIP

DATI TECNICI E REQUISITI



POWERCHIP

1. Porta camera di combustione
2. Griglia mobile a gradini - Pria primaria
3. Camera di combustione
4. Sistema di controllo riempimento
5. Ugello - Aria secondaria
6. Camera di reazione
7. Coperchio di pulizia
8. Virbulatori
9. Scambiatore di calore
10. Ventilatore
11. Pulizia scambiatore di calore
12. Rubo fumi
13. Sonda Lambda
14. Ronda fumi
15. Rotore griglia e coclea di pulizia
16. Coclea cenere
17. Contenitore ceneri mobile
18. Regolazione a menu
19. Cappa antincendio
20. Unità stocker
21. P assaggio muro



22. Unità controllo temperatura
23. Estrazione

IMPIANTO INDUSTRIALE PRO

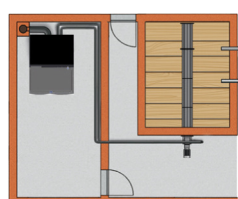
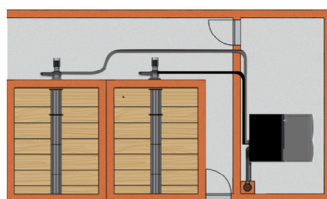
DATI TECNICI E REQUISITI



PRO

1. Griglia mobile - Aria primaria
2. Camera di combustione in refrattario
3. Controllo camera di combustione
4. Coperchio di pulizia
5. Virbulatori
6. Scambiatore di calore
7. Ventilatore
8. Sistema di pulizia automatica
9. Tubo fumi
10. Sonda lambda
11. Sonda fumi
12. Motore griglia
13. Raccolta cenere
14. Regolazione touch-screen
15. Led di risualizzazione del Gonziamento

PRO FLEX ESTRAZIONE PELLETS



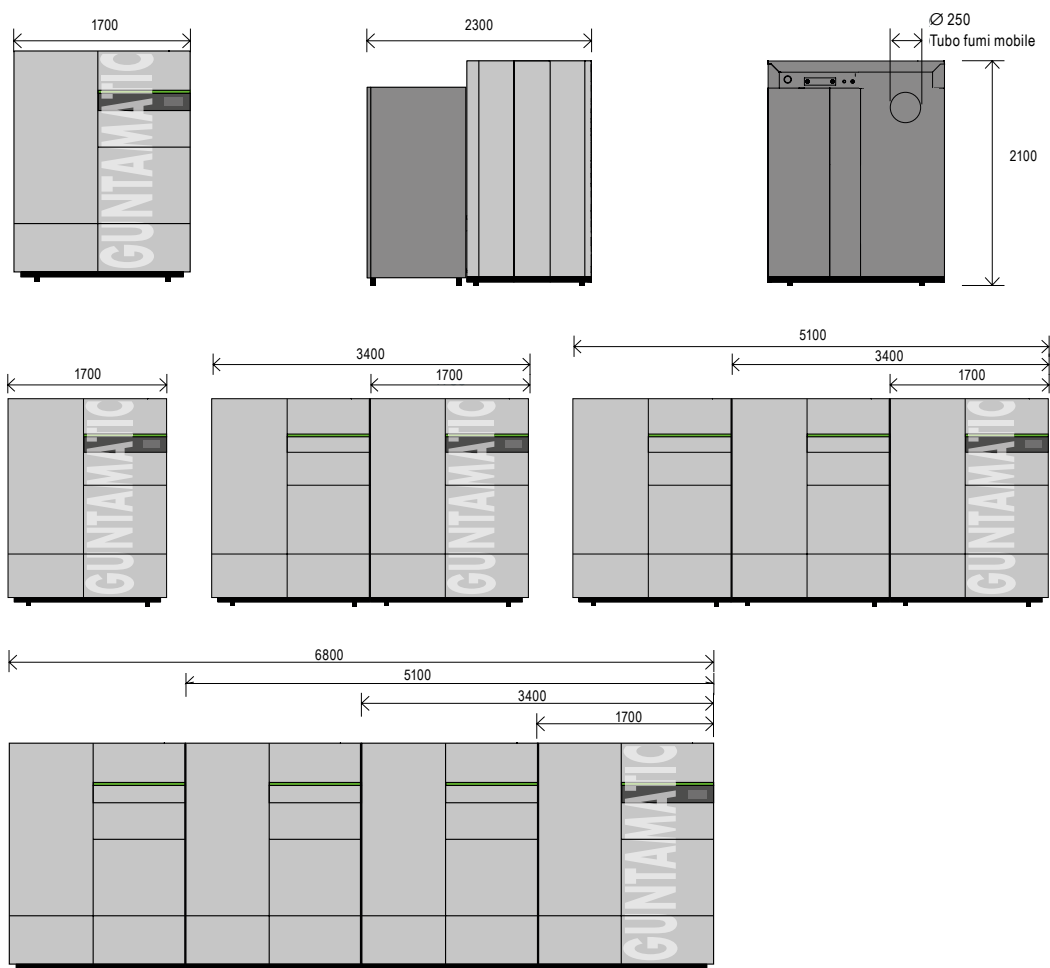
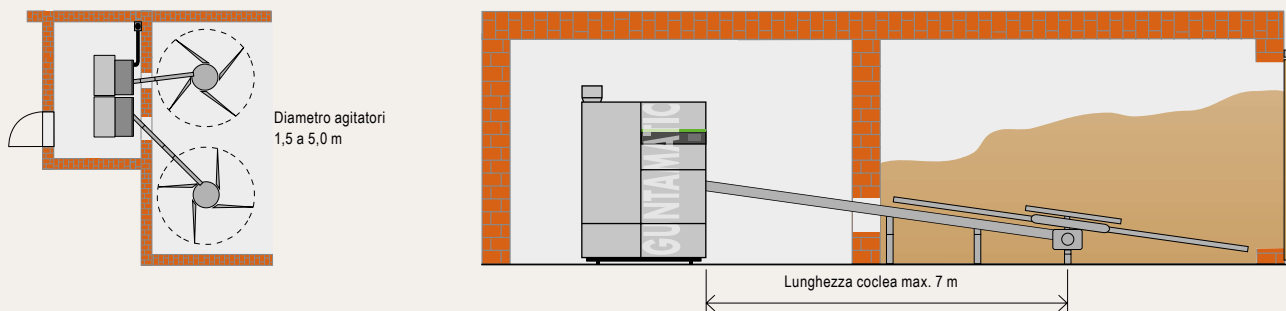
1080 - 1559 = FLEX 1
1560 - 2039 = FLEX 1,5
2040 - 2519 = FLEX 2

2520 - 2999 = FLEX 2,5
3000 - 3479 = FLEX 3
3480 - 3959 = FLEX 3,5

3960 - 4439 = FLEX 4
4440 - 4919 = FLEX 4,5
4920 - 5399 = FLEX 5



PRO ESTRAZIONE CIPPATO



TIPO dati tecnici	Tipo PRO 175 Tipo PRO 250	Set PRO 350 Set PRO 425 Set PRO 500	Set PRO 600 Set PRO 750	Set PRO 850 Set PRO 1000	
Combustibile PRO		Cippato P16B e P45A* Pellets eNplus A1 e A2			eN14961-4 eN14961-2
Combustibile PRO Flex		Pellets eNplus A1 e A2			eN14961-2
Potenza PRO (Flex) 175	188	La potenza totale è data dalla somma			kW
Potenza PRO (Flex) 250	199,5** / 250***				kW
Temperatura caldaia	60 - 85	60 - 85	60 - 85	60 - 85	°C
Contenuto acqua	572	1.144	1.716	2.288	Liter
Pressione di esercizio	max. 3	max. 3	max. 3	max. 3	bar
Contenitore ceneri	max. 240	max. 480	max. 720	max. 960	Liter
Diametro tubo fumi (esterno)	250	2x 250	3x 250	4x 250	mm
Peso totale	ca. 2.200	ca. 4.400	ca. 6.600	ca. 8.800	kg
Scambiatore di sicurezza	si	si	si	si	
Collegamento elettrico	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	400 V / 20 A	

* Utilizzare per la combustione cippato P45A (G50) solo di ottima qualità. ** Le potenze nominali indicate per Moduli < 400 kW / *** massima potenza caldaia possibile, Modello non disponibile in Germania

SERBATOI DI ACCUMULO ISOLAMENTO OTTIMALE E FLESSIBILITÀ D'IMPIEGO

I SERBATOI DI ACCUMULO SONO REALIZZATI IN ACCIAIO DI QUALITÀ, A PARETE SPessa, E DISPONGONO DI UN'ECCELLENTI COIBENTAZIONE IN MATERIALE ESPANSO DI ALTA QUALITÀ DA 120 MM.



SERBATOI DI ACCUMULO AKKUTHERM ECO

TIPI	Capacità (litri totale)	d Ø senza coibentazione (mm)	D Ø con coibentazione (mm)	h Altezza senza coibentazione (mm)	H Altezza con coibentazione (mm)	KR Misura di ribaltamento (mm)	V/R Manicotti di mandata e di ritorno	Scambiatore solare (m ²)	Posizione scambiatore solare	Superficie collettori consigliata (m ²)	Capacità scambiatore solare (litri)
Akkutherm 850	826	790	1030	1850	1900	1800	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 850 Solar	826	790	1030	1850	1900	1800	5/4"	2,5**	in basso	6-16	15
Akkutherm 1000	1000	790	1030	2250	2300	2150	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 1000 Solar	1000	790	1030	2250	2300	2150	5/4"	2,5**	in basso	8-16	15
Akkutherm 1100	1069	900	1140	1860	1950	1800	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 1100 Solar	1069	900	1140	1860	1950	1800	5/4"	4**	in basso	12-24	25
Akkutherm 1400	1370	900	1140	2370	2450	2270	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 1400 Solar	1370	900	1140	2370	2450	2270	5/4"	4**	in basso	12-24	25
Akkutherm 1600	1572	1100	1340	1850	1950	1870	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 1600 Solar	1572	1100	1340	1850	1950	1870	5/4"	4**	in basso	12-24	25
Akkutherm 2000	2020	1100	1340	2350	2450	2300	5/4"	-	-	-	-
Akkutherm 2000 Solar	2020	1100	1340	2350	2450	2300	5/4"	4**	in basso	12-24	25
Akkutherm 2000 / 2	2000	1100	1310	2300	2400	2400	2x2" ciascuno	-	-	-	-
Akkutherm 2000 / 3F	2020	1100	1340	2350	2450	2300	3" ciascuno	-	-	-	-

SERBATOIO DI ACCUMULO PSF CON MODULO ACQUA CALDA SANITARIA

TIPI	Capacità (litri totale)	Capacità tampone volume per riscaldamento (litri)	Capacità Volume per ACS (litri)	Carica solare max (litri)	d Ø senza coibentazione (mm)	D Ø con coibentazione (mm)	H Altezza con coibentazione (mm)	KR Misura di ribaltamento (mm)	Spillamento (l/min.)	Scambiatore solare (m ²)	Posizione scambiatore solare	Superficie collettori consigliata (m ²)	Capacità scambiatore solare (litri)
PSF 600 Solare	600	350	250	600	750	994	1745	1720	30°	2,2**	in basso	6-16	14,5
PSF 850	830	580	250	-	790	1030	1900	1800	30°	-	-	-	-
PSF 850 Solare	830	580	250	720	790	1030	1900	1800	30°	2,5**	in basso	6-16	15
PSF 1000	1030	750	250	-	790	1030	2300	2150	30°	-	-	-	-
PSF 1000 Solare	1030	750	250	725	790	1030	2300	2150	30°	2,5**	in basso	8-16	15
PSF 1100	1070	720	350	-	900	1140	1950	1800	30°	-	-	-	-
PSF 1100 Solare	1070	720	350	1100	900	1140	1950	1800	30°	4**	in basso	12-24	25
PSF 1400	1370	1020	350	-	900	1140	2450	2270	30°	-	-	-	-
PSF 1400 Solare	1370	1020	350	1150	900	1140	2450	2270	30°	4**	in basso	12-24	25
PSF 1600	1572	1220	350	-	1100	1340	1950	1870	30°	-	-	-	-
PSF 1600 Solare	1572	1220	350	1230	1100	1340	1950	1870	30°	4**	in basso	12-24	25
PSF 2000	2020	1650	350	-	1100	1340	2450	2300	30°	-	-	-	-
PSF 2000 Solare	2020	1650	350	1290	1100	1340	2450	2300	30°	4**	in basso	12-24	25

BOLLITORE ACQUA SANITARIA ECO

TIPI	Capacità (litri totale)	d Ø senza coibentazione (mm)	D Ø con coibentazione (mm)	H Altezza (mm)	Numero di scambiatori di calore a fascio tubiero	HV/HR Mandata/ritorno riscaldamento	Anodo Mg	Superficie riscaldante sopra (m ²)	Superficie riscaldante in basso (m ²)	KW/WW Collegamento acqua fredda e calda	F Flangia
ECO 305	300	-	650	1810	1	1"	5/4"	-	1,4	1"	1
ECO 305 Solare	300	-	650	1810	2	1"	5/4"	0,93	1,4	1"	1
ECO 505 Solare	500	-	790	1838	2	1"	5/4"	0,96	1,95	1"	1

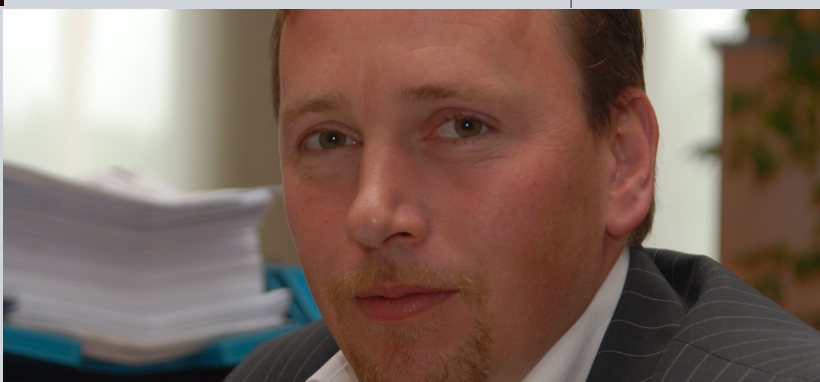


GARANZIE E SERVIZI

Come leader della qualità, prestiamo la massima attenzione alla perfetta lavorazione di ogni singola caldaia. Quando nonostante i nostri sforzi si presentano delle difficoltà, siamo in grado di trovare soluzioni, rapide e semplici.

„La nostra ricetta per il successo è semplice e logica: non vendiamo prodotti dei quali noi per primi non siamo convinti. Non promettiamo quello che non possiamo mantenere.“

*Gerhard Hofer,
Dal 2020 Direttore del Service*



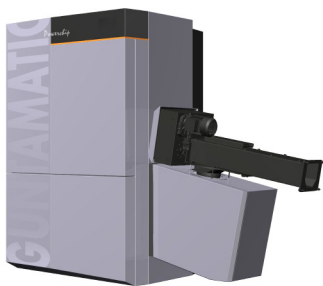


BIOSMART / Caldaia a ceppi



BIOSTAR / Riscaldamento a pellet a bassa temperatura

GUNTAMATIC SOLUZIONI PER IL RISCALDAMENTO



POWERCHIP / Riscaldamento a cippato



POWERCHIP / Riscaldamento a cippato



BMK
Gassificatore a legna



BIOSTAR
Impianto Duo a ceppi e pellet



BIOCOM / Riscaldamento a pellet



PRO / Impianti industriali

HEIZTECHNIK GMBH

Bruck 7 . 4722 Peuerbach . Austria
Tel. 0043(0)7276-2441-0 . Fax 0043(0)7276-3031 . office@guntamatic.com . www.guntamatic.com

10/2023 . Descrizioni, immagini, dati e misure possono essere diverse in base ai modelli e possono essere modificate senza preavviso in qualsiasi momento. Tenete presente che in caso di acquisto valgono solamente le ultime modifiche apportate e quanto descritto in Conferma ordine. Differenze riscontrate rispetto a quanto esposto nei prospetti devono essere fatte presenti al ricevimento della Conferma ordine. Reclami successivi non potranno essere presi in considerazione.